

TPMS 無線胎壓監測器 W408 安裝及操作手冊



無線胎壓監測器(TPMS)功能設定

在DVD開啟後於任一非胎壓顯示模式下按壓 可進入胎壓顯示模式(倒車模式除外)，接收器會將胎壓胎溫等資訊顯示於DVD螢幕上，再按壓 可回到原DVD功能畫面。在胎壓顯示模式下按壓遙控器或接收模組上的 鍵，可進入TPMS模組的功能設定。在此設定模式下按壓 選擇設定項目，按壓 可進入個別設定畫面。



一、參數設定

壓力單位 - 有psi、kPa與bar可供選擇。

背景車顏色 - 有黑、藍、黃、紅、銀可供選擇。

胎溫警告值 - 當胎溫高於此警告值，系統會進行警告動作。

前輪冷胎壓值 - 前輪冷胎標準胎壓設定，當前輪胎壓高於或低於此設定值的25%時，系統會進行警告動作。

後輪冷胎壓值 - 後輪冷胎標準胎壓設定，當後輪胎壓高於或低於此設定值的25%時，系統會進行警告動作。

TPMS顯示時間 - 開機後接收器收到四輪的胎壓後，畫面自動顯示的時間，有0、10、30、∞秒可供選擇。



注意：冷胎-標準胎壓值設定，請確實參照各車種使用手冊上的胎壓設定數據。

二、更換發射器

當遇有發射器故障或沒電時可使用此功能更換設定新發射器的ID，進入此設定畫面前請先將新的發射器依安裝步驟安裝於對應的鋁圈上，進入設定畫面後按壓 選擇欲替換之發射器位置，然後按壓 進入ID更換程序，並於執行選項上按下 確認ID更換動作的執行。此時需將該輪胎的胎壓快速洩氣或充氣(在15秒內快速洩氣或充氣超過0.3bar或30kPa或4psi)，

待看到該輪顯示新的ID後，即完成該輪發射器更換動作。

三、四輪重置

車主任意調換輪胎或需要重新配對四個輪胎的ID時，需使用此四輪重置功能重新記憶四個輪胎的ID。進入設定畫面後請按壓 選擇ID學習或返回，按壓 進入ID學習程序，並於執行選項上按下 確認ID學習動作的執行。此時請依畫面指示依序由右前輪、右後輪、左後輪、左前輪的順序將該位置輪胎的胎壓快速洩氣或充氣(在15秒內快速洩氣或充氣超過0.3bar或30kPa或4psi)，待看到該輪顯示ID後，即完成該輪的ID學習。



四、調胎設定

當汽車進行調換輪胎時，接收模組內所記憶的發射器ID位置資料也必須調換，本調胎設定內建了4種調胎模式，按壓 選擇調胎模式，按壓 進入ID調換程序，並於執行選項上按下 確認ID調換動作的執行。

- 1.前後輪胎平行對調設定。(適用單導向輪胎)
- 2.前後輪胎交叉對調設定。(適用四驅車雙導向輪胎)
- 3.後輪交叉調到前輪，前輪平行往後調設定。
(適用前驅車雙導向輪胎)
- 4.前輪交叉調到後輪，後輪平行往前調設定。
(適用後驅車雙導向輪胎)

■ 遙控器配對說明(換新遙控器時使用)

同時按壓接收器模組上的 鍵後啟動接收器系統電源，待聽到“嗶”一聲後，會出現配對畫面，此時按壓遙控器上的 鍵，即可完成配對。



註：隨盒附的遙控器已與本盒內W408接收器配對完成，無須重新配對。

注意事項

◆W408無線胎壓監測器需經由合格操作人員依照安裝手冊之正確步驟進行系統安裝，才能正確作動並提供保固。此系統適用於4輪轎車、SUV 及 4x4 輪胎使用，最大壓力可量測至87psi (錶壓力)或102psi (絕對壓力)，在本說明書中所使用到的壓力都是錶壓力。

◆當警告燈號及警告音響起時，應該降低車速尋找安全停靠位置檢查輪胎並立即到就近合格之輪胎維修公司進行修復。

◆在進行發射器安裝前先進入功能設定，設定好該安裝車款的前後輪冷胎標準胎壓值，W408的前後輪冷胎標準胎壓出廠內建值為35psi，當輪胎充氣壓力高於或低於此設定值的25%時，系統會進行警告動作。

◆當安裝完本產品後禁止使用緊急補胎劑之類的產品修補輪胎，因為補胎劑有可能會堵住胎壓發射器模組的氣孔而使其失效。

無線胎壓監測器(TPMS)產品內容

接收器模組 x 1	遙控器 x 1
影像傳輸線 x 1	發射器模組 x 4
電源線 x 1	鋁製氣嘴 x 4
訊號觸發線 x 2	氣嘴耐落螺絲 x 4
魔鬼氈 x 1	中文說明書 x 1
CR2025電池 x 1	產品保固卡 x 1

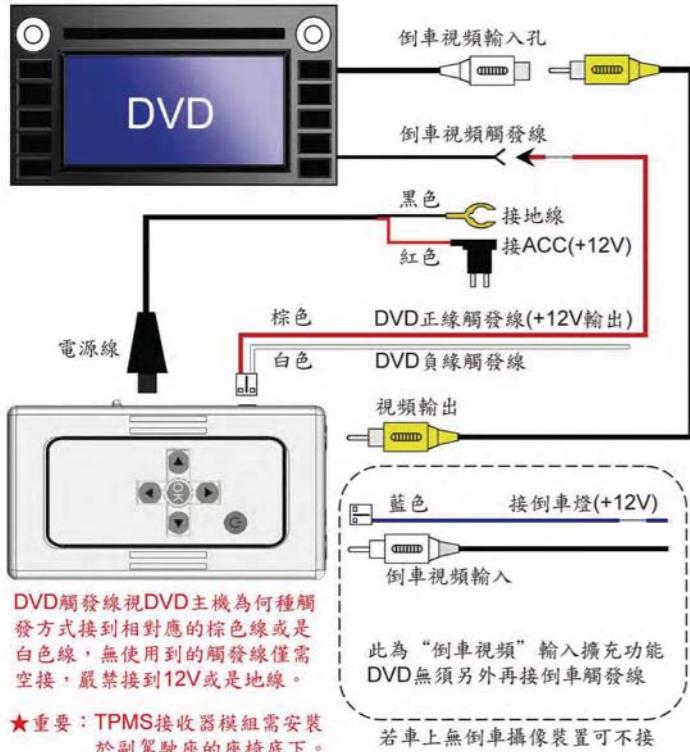
※上述物品如有短缺或瑕疵，請與服務人員聯絡，將為您做更新處理。

符號說明表

bar	壓力單位，1bar=0.1N/mm ² (N牛頓=公斤乘上重力加速度)
psi	胎壓壓力單位，每平方英吋之英磅壓力指數，1psi=0.0689bar
kPa	胎壓壓力單位，每平方單位之公斤壓力指數，1kPa=0.01bar
°C	攝氏溫度單位，攝氏=(華氏-32)*5/9
°F	華氏溫度單位



接收器模組安裝說明



無線胎壓監測器(TPMS)顯示介面說明



註：於任一警告模式下，按壓 兩次可消除警告音，畫面保持在警告畫面

無線胎壓監測器(TPMS)警告機能表

狀況	警告條件 與 警告方式	接收顯示器模組顯示圖示
1	警告條件：當輪胎壓力<標準胎壓設定值75% (冷胎標準胎壓設定值出廠設定為35psi，則當輪胎壓力<26psi時，系統會產生警告) 警告方式：該輪位置閃爍紅框，壓力數值由綠轉紅，顯示輪胎異常燈號，並發出“嗶、嗶”的警告音。	
2	警告條件：當輪胎壓力>標準胎壓設定值125% (冷胎標準胎壓設定值出廠設定為35psi，則當輪胎壓力>44psi時，系統會產生警告) 警告方式：該輪位置閃爍紅框，壓力數值由綠轉紅，顯示輪胎異常燈號，並發出“嗶、嗶”的警告音。	
3	警告條件：當輪胎溫度高於高溫警告設定值。(高溫警告值出廠設定為80°C與176°F) 警告方式：該輪位置閃爍紅框，溫度數值由綠轉紅，顯示胎壓異常燈號，並發出“嗶、嗶”的警告音。	
4	警告條件：當輪胎有急速洩氣狀況發生時。(30秒內壓力變化超過2psi以上時) 警告方式：該輪位置閃爍紅框，壓力數值由綠轉紅，顯示胎壓異常與快速漏氣燈號，並發出“嗶、嗶”的警告音。	
5	警告條件：當記錄器沒有接收到任一發射器模組發射之訊號且狀況時間持續超過九分鐘時。 警告方式：該問題輪胎位置不顯示任何胎壓及胎溫數值，並會有“訊號異常”警告文字。	
6	警告條件：當電瓶電壓低於11.5V時。 警告方式：電瓶符號由綠轉橘，電瓶電壓數值由綠轉紅。	

發射器模組安裝說明

步驟	操作方式	圖示
a	分別將四個輪胎拆下，並用No.1 ~ No.4註明標示原輪胎位置。No.4 = 左前輪；No.1 = 右前輪。No.3 = 左後輪；No.2 = 右後輪。	
b	將輪胎洩氣、拆下輪胎皮，並將原鋁圈上的氣嘴更換成包裝盒內附之ORO TPMS專用氣嘴，步驟如下： 1. 從鋁圈內側將氣嘴套入鋁圈上的氣嘴孔。 2. 調整氣嘴角度，使氣嘴的兩個切面與鋁圈之切面垂直。 3. 從鋁圈外側套入氣嘴墊片。 4. 從鋁圈外側套入氣嘴鎖附螺絲並鎖緊。 5. 使用扭力板手與六角板手將氣嘴緊密鎖附於鋁圈上，扭力板手設定為4牛頓。	
c	將標示No.1的發射器模組依下列步驟安裝於步驟a 註明標示為No.1的鋁圈內： 1. 將發射器模組套入氣嘴。 2. 用耐落螺絲將發射器模組與氣嘴稍微鎖緊。 3. 調整發射器模組的角度（盡量貼平於鋁圈上），再將耐落螺絲用扭力板手鎖緊，扭力設定為5牛頓。 4. 套上氣嘴帽蓋，完成安裝。 當需重新拆裝發射器模組時，避免使用同一顆耐落螺絲，建議更換未鎖附過的耐落螺絲。	
d	將標示No.2的發射器模組安裝於步驟a 註明標示為No.2的鋁圈內，依此類推，依序將No.3、No.4發射器模組依步驟c 所示，鎖附於相對應的鋁圈上。	
e	確認鋁圈上除了發射器模組以外無其他的雜物或液體。	
f	將完成發射器模組安裝的鋁圈裝上輪胎皮，並依各車種規格將輪胎充氣到相對應的胎壓。	
g	將輪胎進行平衡校正。	
h	將完成平衡校正的輪胎依照步驟a 註明標示的輪胎位置固定回原車體上。	